

B.Sc. (HS) Semester - 6 (NEP-2020) Examination**March/April-2026****GHS: Health Nutrition Programme and Policies (Minor-6)****Time: 2:00 Hours****Marks:50****Instructions:**

1. All questions are compulsory.
2. Figures to the right indicate marks.

પ્રશ્ન-૧	પોષણના વ્યવસાયિક કાર્યકરની તાલીમ વિષે સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	આરોગ્ય શિક્ષણના સિદ્ધાંતો સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૨	પોષણ આધારિત એનીમિયા વિષે સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૨	પોષણકીય સમસ્યા તરીકે ડાયાબીટીસ વિષે ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૩	સંકલિત બાળ વિકાસ યોજના (ICDS) લખો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૩	યુનિસેફ વિષે સમજાવો.	
પ્રશ્ન-૪	ભારતમાં આરોગ્ય અને પોષણકીય નીતિ વિષે સમજાવો.	(૧૦)
	અથવા	
પ્રશ્ન-૪	પોષણ અને આરોગ્ય ક્ષેત્રે વિવિધ વિભાગીય ક્ષેત્રોની ભૂમિકા વિષે ચર્ચા કરો.	
પ્રશ્ન-૫	ટૂંકનોંધ લખો. (કોઈપણ બે)	(૧૦)
	1) સાર્વજનિક પોષણની સંકલ્પના	
	2) ખાસ પોષણ કાર્યક્રમ (SNP)	
	3) ઝીંકની ઉણપ	
	4) ગુજરાતની પોષણ નીતિ	

ENGLISH VERSION

Que.1	Explain the training of a professional worker of nutrition.	(10)
	OR	
Que.1	Explain the principles of health education.	
Que.2	Explain nutrition-related anemia.	(10)
	OR	
Que.2	Discuss diabetes as a nutritional problem.	
Que.3	Write about Integrated Child Development Scheme (ICDS).	(10)
	OR	
Que.3	Explain UNICEF.	
Que.4	Explain health and nutrition policy in India.	(10)
	OR	
Que.4	Discuss the role of various departmental sectors in nutrition and health.	
Que.5	Write a Short Note. (Any Two)	(10)
	1) Concept of public nutrition	
	2) Special Nutrition Programme. (SNP)	
	3) Zinc deficiency	
	4) Nutrition policy of Gujarat	
